



**MANUAL DE OPERACIÓN**

## **CEPILLO PARA MADERA DE 12.5" DE BANCO**

### **DC-CM12.5-B**



<b>Contenido</b>	<b>Página</b>
Instrucciones de seguridad general para maquinas eléctricas	3
Instrucciones de seguridad para el cepillo	5
Partes sueltas	6
Montaje del cepillo en la base de madera	7
Rodillos como almacenaje	8
Moviendo el cepillo	9
Interruptor de encendido	10
Ajuste del cortador	11
Ajuste del grosor del cepillado	12
Instalación de las cuchillas	13
Ajuste de la altura de las cuchillas	14
Ajuste de la extensión de la mesa	15
Poner en paralelo el cabezal de cuchillas y la mesa	16
Cepillado final	17
Problemas	18
Lista de partes y diagramas "A" Upper Mechanism.	19
Lista de partes y diagramas "B" Motor assembly.	22
Lista de partes y diagramas "C" Base assembly.	25

## Instrucciones de seguridad general para maquinas eléctricas

**PRECAUCION:** No opere el cepillo hasta que haya leído y entendido por completo todas las instrucciones, reglas, etc. que vienen en este manual. **El incumplimiento de este instructivo puede resultar en accidentes como descargas eléctricas, fuego y/o lesiones graves.** Mantenga este manual y revíselo continuamente para el manejo adecuado de la maquinaria.

- 1.- **Conozca su maquinaria.** Para su seguridad, lea este manual de usuario cuidadosamente. Aprenda su uso y limitaciones, así como los peligros de manejar esta máquina.
- 2.- **Asegúrese de que la maquinaria esté conectada a tierra.** Si esta requiere el uso de un adaptador asegúrese de usar uno con conexión a tierra.
- 3.- **Mantenga las guardas en su lugar y funcionando correctamente.** Asegúrese de que las guardas estén en su lugar y en buenas condiciones después de hacer reparaciones o haber limpiado la maquinaria.
- 4.- **RETIRE LAS LLAVES Y HERRAMIENTAS DE AJUSTE.** Revise si no hay utensilios sueltos sobre la superficie de la maquinaria antes de encenderla.
- 5.- **MANTENGA EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA.** Los bancos de trabajo y áreas desordenadas invitan a accidentes
- 6.- **NO UTILICE EN AMBIENTES PELIGROSOS.** Las herramientas eléctricas no deben usarse en lugares húmedos o mojados, ni expuestos a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- 7.- **MANTENGA A LOS NIÑOS Y VISITANTES ALEJADOS.** Mantenga todos los niños y visitantes a una distancia segura del área de trabajo.
- 8.- **TALLER A PRUEBA DE NIÑOS.** Utilice candados, interruptores maestros y quite las llaves de inicio.
- 9.- **NO FUERCE LA MAQUINARIA.** Esta funciona a la velocidad para la cual fue diseñado tanto la máquina como sus accesorios.
- 10.- **UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS.** Consulte el manual de instrucciones para los accesorios recomendados. El uso de accesorios incorrectos puede provocar lesiones. Contacte a su proveedor o al fabricante si tiene alguna pregunta acerca de la máquina y el trabajo que puede realizar.
- 11.- **USE LA ROPA ADECUADA.** No use ropa holgada, guantes, corbatas, anillos o joyas que puedan engancharse en las piezas móviles. Cúbrase el pelo para cabello largo y usar calzado antideslizante.
- 12.- **SIEMPRE USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD AL OPERAR MAQUINARIA.**

- 13.- SUJETE LA PIEZA DE TRABAJO. Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo cuando resulte práctico. Una pieza de trabajo asegurado protege las manos y las libera para poder operar la máquina
- 14.- NO SE EXTRALIMITE. Mantenga el equilibrio adecuado y en todo momento.
- 15.- **Mantenga la maquinaria en buenas condiciones.** Mantenga la maquinaria limpia y en buenas condiciones para lograr un mejor y más seguro rendimiento. Siga las instrucciones para cambio de piezas y lubrificarla.
- 16.- DESCONECTE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ANTES DE DARLE MANTENIMIENTO A LA MAQUINARIA. Asegúrese de que el interruptor está en posición de apagado antes de reconectar.
- 17.- Reduzca el riesgo de un encendido involuntario. Asegúrese de que el interruptor está en posición OFF antes de conectar la clavija en el tomacorriente.
- 18.- UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Los aditamentos que no estén recomendados pueden causar riesgos y accidentes o lesiones al personal.
- 19.- REVISE LAS PARTES Dañadas antes de SEGUIR USANDO LA MAQUINARIA ASEGURESE DE QUE FUNCIONEN CORRECTAMENTE; verifique el alineamiento de las partes móviles que no estén trabadas o rotas, mal montadas o en cualquier otra condición que pueda afectar la operación. Cualquier parte dañada deberá ser reemplazarse o reponerse de inmediato.
- 20.- NUNCA SE ALEJE CUANDO LA MÁQUINA ESTE FUNCIONANDO. Apague la maquinaria y no se aleje de ella hasta que se detenga por completo.
- 21 NUNCA UTILICE LA MAQUINARIA CUANDO SE ENCUENTRE CANSADÓ, O BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS O ALCOHOL. Este mentalmente alerta en todo momento cuando se ejecuta la maquinaria.
- 22.- SIEMPRE USE UN EQUIPO DE SEGURIDAD APROBADO CUANDO OPERE MAQUINARIA QUE PRODUCE POLVO. El polvo de madera puede causar cáncer y enfermedades respiratorias graves.

## Instrucciones de seguridad para el cepillo

- 1.- Siempre use anteojos de seguridad al operar la maquinaria.
- 2.- ASEGÚRESE DE QUE TODAS LAS PIEZAS ESTÁN EN SU LUGAR PUESTAS CORRECTAMENTE ANTES DE USAR LA MAQUINARIA.
- 3.- Desconecte la fuente de alimentación antes de darle mantenimiento a la maquinaria.
- 4.- Asegúrese de que todas las protecciones estén en su lugar.
- 5.- Lea todo el manual para que conozca todas las funciones y controles de la máquina.
- 6.- No fuerce la maquinaria. Esta funciona a la velocidad para la cual fue diseñada tanto la maquina como sus accesorios.
- 7.- Revise ocasionalmente los rodillos alimentadores y asegúrese que no tienen astillas o polvo atorado entre sus partes. Si los rodillos no están acomodados firmemente esta puede expulsar la pieza de trabajo.
- 8.- Cepille solo tablas de madera.
- 9.- Utilice piezas con pocos nudos apretados y evite los nudos sueltos.
- 10.- Nunca se pare enfrente de la entrada o salida de la maquinaria. Siempre parece a un costado de la maquinaria.
- 11.- Asegúrese de que la pieza de trabajo esté libre de clavos, tornillos, piedras o cualquier otro objeto que pueda dañar la maquinaria.
- 12.- Asegúrese de que las cuchillas estén ajustadas como se muestra en este manual.
- 13.- Las cuchillas están afiladas y puede cortar su mano fácilmente. Tenga cuidado al tocar y ensamblar el cabezal con las cuchillas.
- 14.- Permita que las cuchillas tomen la velocidad necesaria antes de usar la maquinaria.



## Partes Sueltas

1.	Seguro C	4 piezas
2.	Guía para las cuchillas	2 piezas
3.	Eje para las cuchillas	1 pieza
4.	Tornillo para la base	8mm x 50 (L) 4 piezas
5.	Tornillo de seguridad para manija	6mm x 15 (L) 1 pieza
6.	Manija para elevación de cuchillas	1 pieza
7.	Llaves Allen	4,5 y 6 mm
8.	Agarradera y desarmador	1 pieza
9.	Llave española	10 x 8 1 pieza

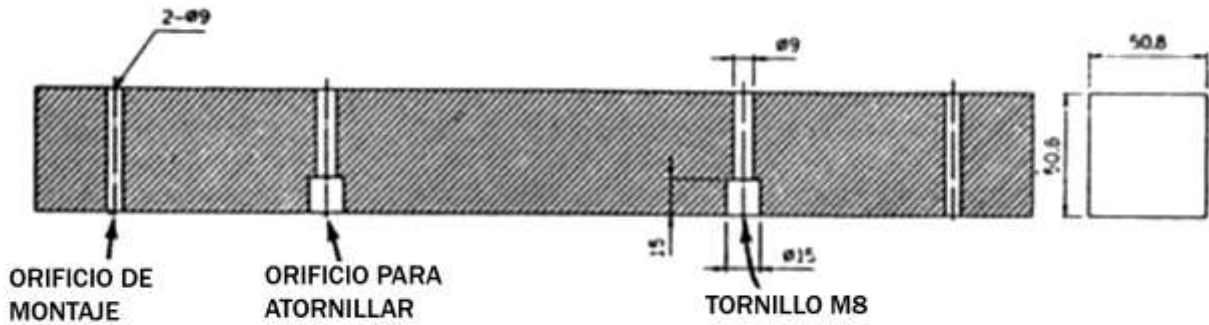


Ensamble correcto del eje para las cuchillas



## Montaje del cepillo en la base de madera

- 1.- Cuando el cepillo no está montado en un soporte especial para cepillo, se sugiere que se monte sobre dos maderos. Para proveer mayor estabilidad.
- 2.- Escoja dos piezas de madera de las medidas señaladas en la imagen (2.09 mt x 50.8 cm). Monte el cepillo encima de los maderos.
- 3.- Utilice cuatro tornillos de cabeza hueca hexagonal largos M8 x2" para asegurar el cepillo en los maderos.



## Rodillos como almacenaje

En la parte superior del cepillo se encuentran dos rodillos como almacenaje para un manejo más fácil y rápido de las piezas.



Las piezas apiladas encima de los rodillos pueden ser manejadas fácilmente por el operador.

## Especificaciones

<b>MOTOR</b>	
Voltaje	120V (60Hz) o 240 V (50 Hz)
Amperaje	13A/120V O 7A /240V Fase simple
<b>CAPACIDAD DE CORTE</b>	
Longitud (min)	5" (127mm)
Ancho (Max)	12- ½ (318mm)
Espesor	0.2~6" (5~153mm)
Profundidad de corte (máx.)	1/8" (3mm)
Velocidad de alimentación	26.2FPM (8M/MIN)
<b>CABEZAL DE CUCHILLAS</b>	
Numero de cuchillas	2 doble filo
Diámetro	1.89 (48mm)
Velocidad RPM	8000 RPM
Cortes por miTuercao	16000
<b>DIMENSIONES</b>	
Longitud	22.8" (580mm)
Ancho	22" (558mm)
Espesor	18.2" (463mm)
Peso neto	67.7 lbs (30.7kg)
Peso bruto	70 lbs (31.8 kg)
Tamaño de empaque (LxWxH)	24" x 18.3" x 13.8"



## Moviendo el cepillo

El cepillo se puede cargar, tomándolo por las agarraderas de los lados. Cierre las extensiones de la mesa antes de mover el cepillo.



**PRECAUCION:** Asegúrese de que el cepillo este apagado y desconectado antes de moverlo de lugar.

## Interruptor de encendido y apagado

El cepillo cuenta con un interruptor tipo oscilante con una llave de seguridad para prevenir el encendido involuntario o el uso sin autorización. Si no va a utilizar el cepillo por un largo tiempo y existe la posibilidad de que alguien más la pueda encender sin conocer su correcto uso, apague el cepillo y retire la llave de seguridad. Guarde la llave en un lugar seguro. Para encender de nuevo el cepillo, inserte la llave y ponga el interruptor en "ON". El cepillo debe de funcionar.

SWITCH CON BOTÓN  
LLAVE DE SEGURIDAD  
ON/OFF



**PRECAUCION:** Asegúrese de que el interruptor de encendido este en OFF antes de conectar el cepillo a la corriente eléctrica.

## Interruptor

El cepillo tiene un interruptor para evitar sobrecargas. Si una sobrecarga ocurre este interruptor se botara. Si esto pasa, espere unos minutos y apriete de nuevo el botón para reiniciarla.

INTERRUPTOR  
AUTOMÁTICO DE  
SOBRECARGA

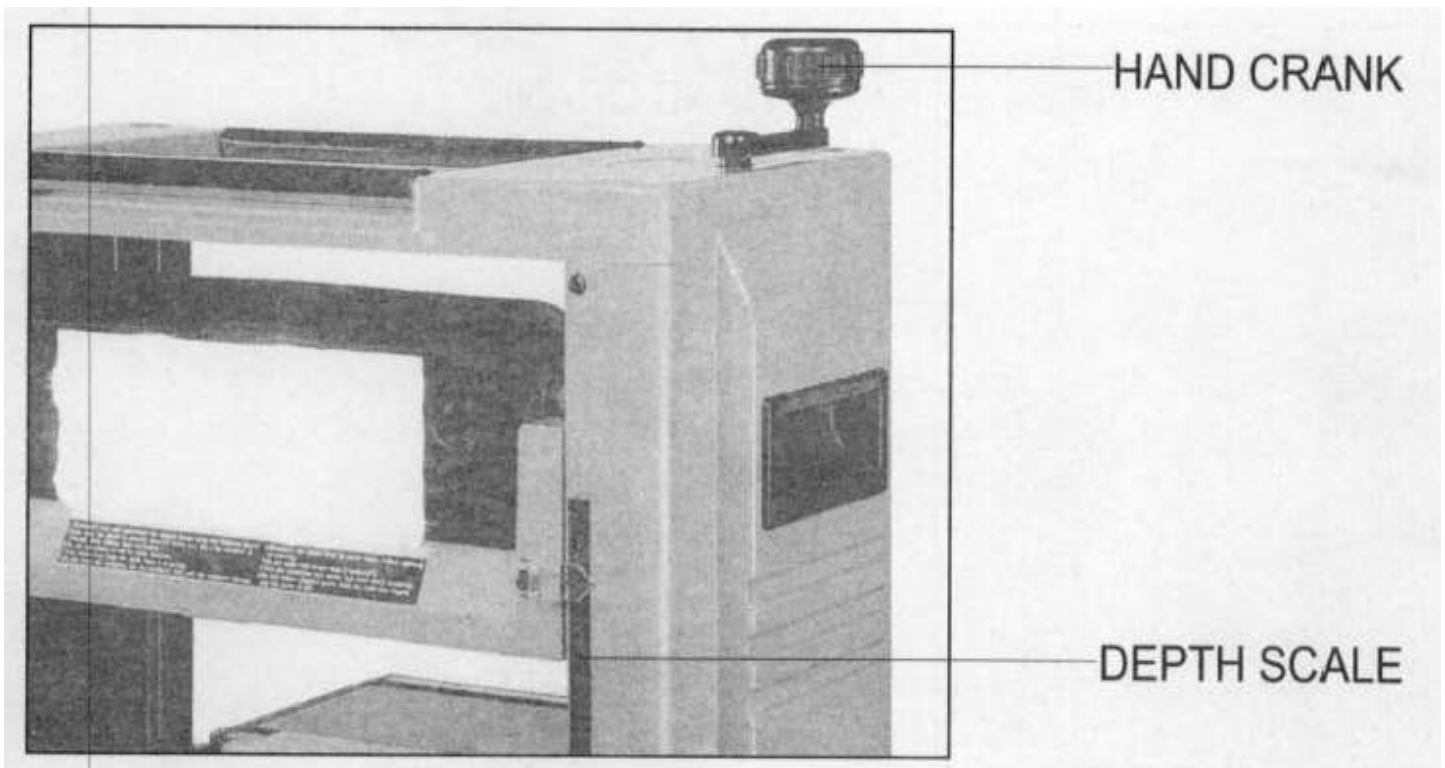


## Ajuste del cortador

- 1.- El espesor final de la tabla es controlada por la distancia entre la mesa y las cuchillas.
- 2.- Empiece el trabajo haciendo un cepillado ligero. La profundidad de los siguientes cortes puede ser aumentada hasta 3 mm. Recuerde que un cepillado ligero crea un acabado más fino que un cepillado profundo.
- 3.- Para ajustar la profundidad de corte, use la manivela. La profundidad del corte puede ser leída en la escala. La graduación de ajuste es 2mm por vuelta de la manivela.

**PRECAUCION: Nunca cepille más de 3 mm por vuelta, así como tampoco intente cepillar una tabla de menos de 6" de largo. Siempre utilice protección para la cara.**

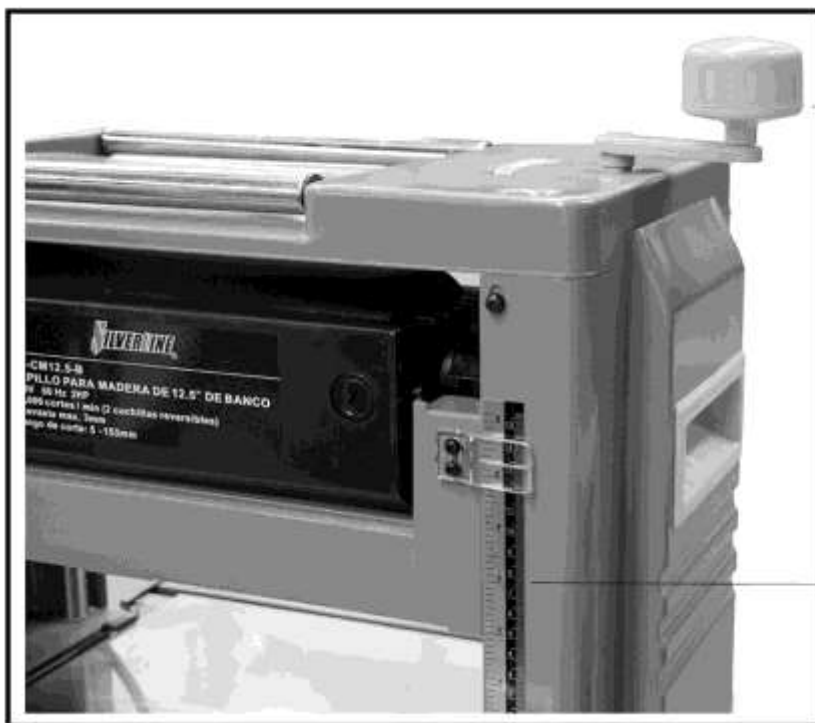
- 4.- No cepille tablones de menos de 5mm de grosor.
- 5.- No cepille tablones que sean más gruesos que 6" (153 mm)



## Ajuste del grosor del cepillado

Es muy importante que la lectura de la escala este clara y sea correcta para un funcionamiento seguro. Para ajustar la profundidad de la escala de corte, siga los siguientes pasos.

- 1.- Trate de cepillar una pieza.
- 2.- Mida y compare el grosor de la pieza con el espesor que está marcado en la escala de cepillado.
- 3.- Si la lectura de corte en la escala es incorrecta, afloje los tornillos que soportan el señalador de plástico y ajústelo adecuadamente.
- 4.- Cuando haya ajustado correctamente la profundidad de corte de la escala, realice una prueba cepillando una pieza de madera. Después del cepillado, mida el espesor de la pieza y verifíquela de nuevo con la escala. Las dos medidas deben ser iguales. Si son diferentes, reajuste la profundidad de corte deseada en la escala.



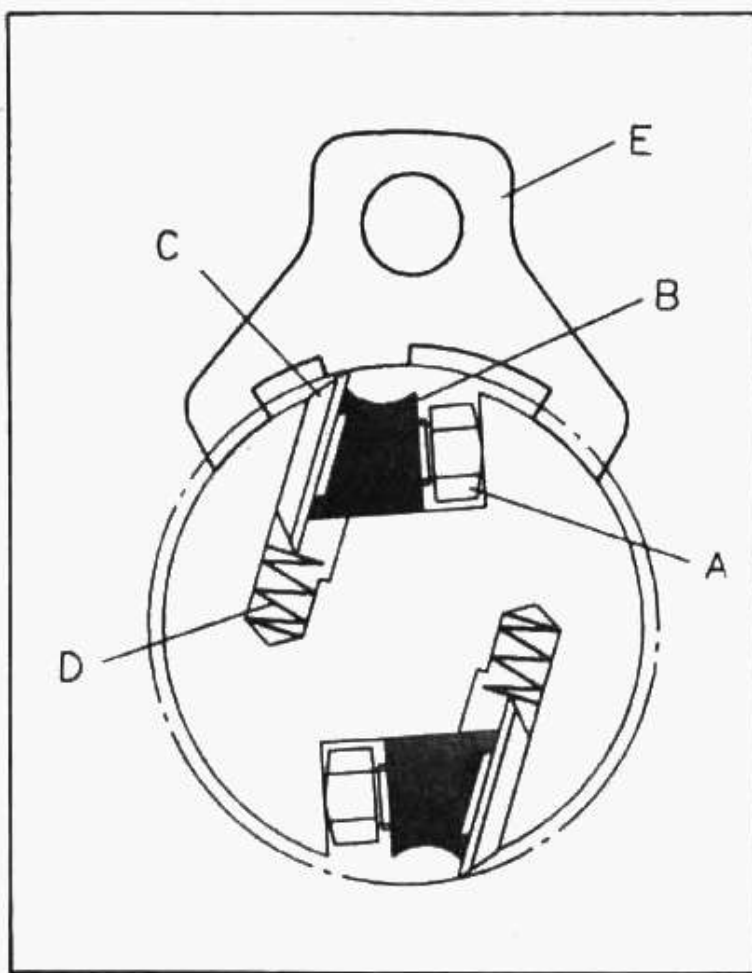
MANIVELA

ESCALA DE  
PROFUNDIDAD

## Instalación de las cuchillas

**PRECAUCION:** Desconecte el cepillo de la corriente eléctrica antes de quitar o instalar las cuchillas.

- 1.- remueva las cuchillas de acuerdo con las instrucciones dadas en la sección "Remueva las cuchillas"
- 2.- Colocar la barra de fijación de la cuchilla (B) en la ranura del cabezal de corte.
- 3.- Ponga la cuchilla en el espacio designado en el cabezal, apriete la barra de seguridad apretando los tornillos en contra de las manecillas del reloj. Asegúrese de que las cuchillas están viendo a la dirección correcta. Verifique que las cuchillas están en la dirección correcta.
- 4.- Ajuste la altura de las cuchillas de acuerdo a las instrucciones de la siguiente página. La altura de las cuchillas se debe ajustar siempre que se quite alguna cuchilla por cualquier razón.
- 5.- Asegúrese de colocar la guarda de protección una vez que las cuchillas estén instaladas.



**PRECAUCION:** El borde de las cuchillas es muy susceptible a cortar. Tenga cuidado al manejar el calibrador de cuchillas cerca de las cuchillas para evitar accidentes.

**PRECAUCION:** El apriete de las cuchillas debe de ser seguro para evitar accidentes durante la operación del cepillo.

## Ajuste de la altura de las cuchillas

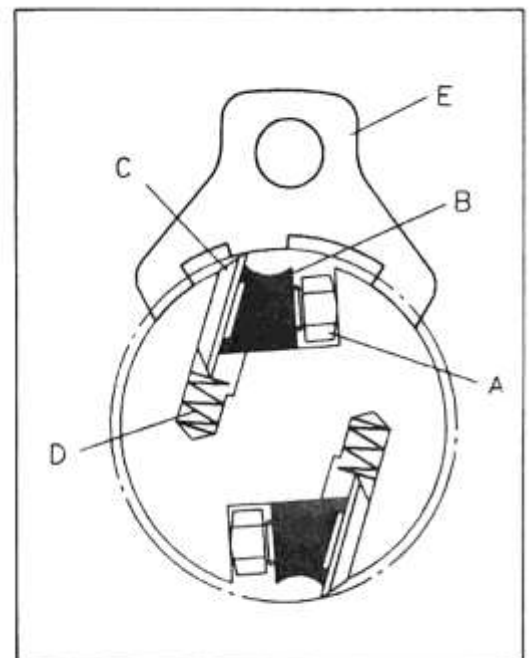
- 1.- Para tener una altura de la cuchilla de 1.5mm, ponga el calibrador (E) en el cabezal, con las guías sobre la cuchilla firmemente.
- 2.- Desatornille la cuchilla girando los 7 tornillos (A) en sentido contrario a las manecillas del reloj con una llave inglesa.
- 3.- Cuando la cuchilla tenga la altura apropiada estando apoyada en el calibrador, apriete los tornillos en sentido a las manecillas del reloj. Asegúrese que los 7 tornillos están apretados correctamente.

**PRECAUCION:** El borde de las cuchillas es muy delicado y se puede romper. Tenga cuidado al manejar el calibrador cerca de las cuchillas para evitar dañarla.

**PRECAUCION:** El ensamblaje debe estar bien apretado para evitar accidentes durante el cepillado de las piezas.



CALIBRADOR DE AJUSTE DE CUCHILLAS



### Ajuste el rodillo de la extensión de la mesa

- 1.- Las extensiones de la mesa están montadas en el frente y detrás de la mesa principal.
- 2.- Levante el cabezal de las cuchillas para que pueda tener una visión amplia y pueda trabajar cómodamente.
- 3.- Ponga el borde de la madera entre la mesa y la extensión para ajustar.
- 4.- Si la mesa principal y la extensión no están alineadas, ajuste la extensión aflojando la tuerca (B) y girando el tornillo (A) hasta que la extensión toque ligeramente el borde. Ajuste ambos lados de la extensión de esta manera.
- 5.- El rodillo ha sido ajustado de fábrica para que este alineado con la extensión de la mesa y no requiere ajuste alguno.







## **Cepillado para dar un acabado**

Para obtener un acabado suave o para adelgazar la pieza se logra con un cepillado ligero. Sin embargo para lograr un acabado suave se deben tener en cuenta varios factores.

Alimente el cepillo en dirección que permita a las cuchillas cortar de acuerdo a las vetas de la pieza. Esto evita que las cuchillas rompan o desgarren las fibras. Vetas desgarradas dan una apariencia difusa a la superficie. Alimentar el cepillo en contra de las vetas de la madera puede causar que las cuchillas levanten grandes astillas de la superficie, causando una mala apariencia.

### **Espesor del cepillado**

El espesor del cepillado es el grosor que se le quiere dar a una pieza mientras se crea un fino acabado en el otro lado de la pieza.

El secreto del espesor del cepillado consiste en un buen juicio sobre la profundidad del corte en diferentes situaciones. Debe tener en cuenta no solo la altura de la pieza, también la dureza de la madera, los nudos, lo recto la dirección y las vetas que la pieza contiene.

La influencia que tienen estos efectos en el resultado final se aprenden a través de la experiencia. Es recomendable que si se va a utilizar un nuevo tipo de madera o alguna que causa muchos problemas, trabajar con un pedazo que no sirva antes de cepillar la pieza final.

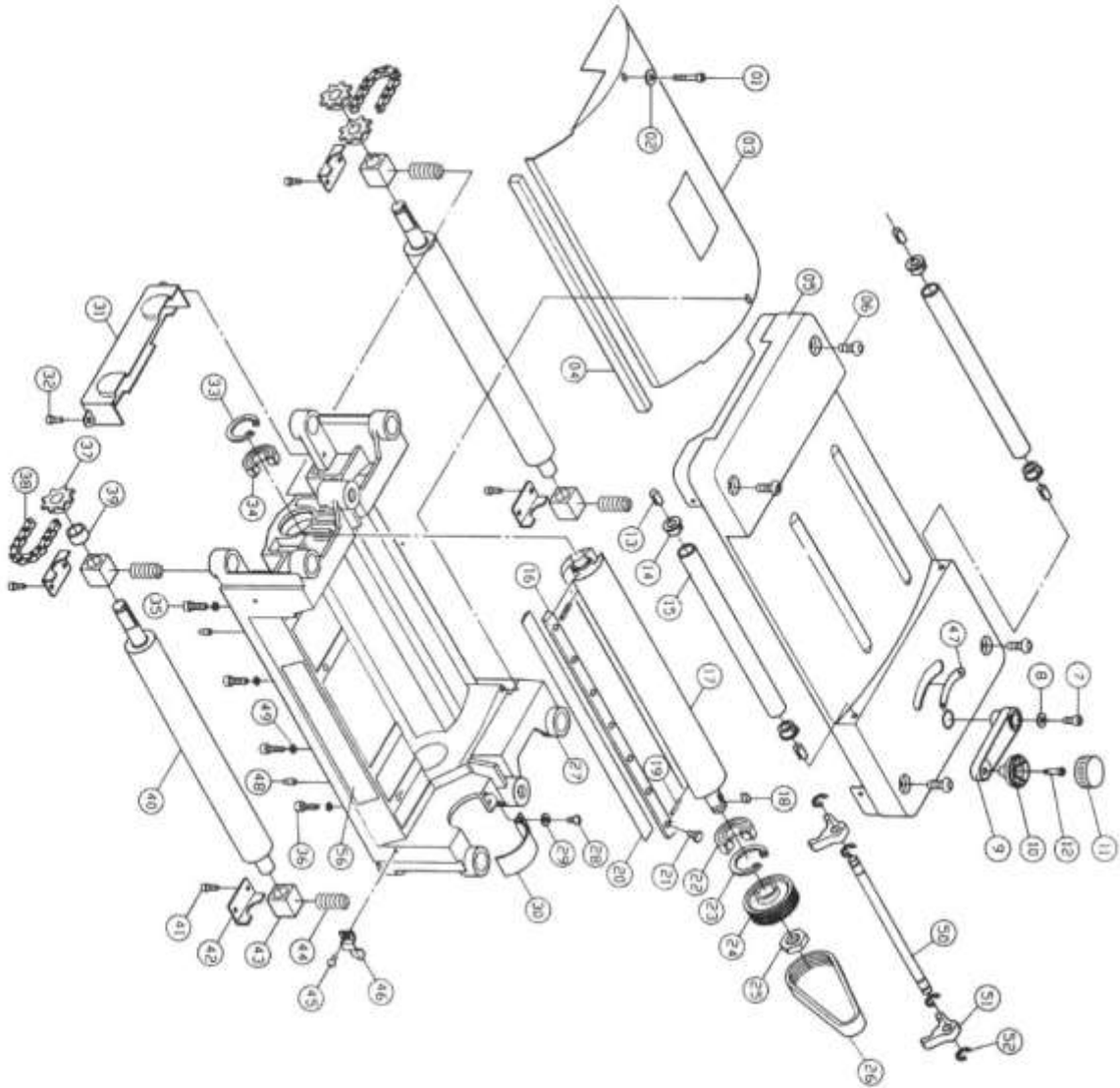
### **Para un mayor cepillado**

Si se requiere remover más material, gire la manija del cabezal de cuchillas no más de 3mm y vuelva a pasar la pieza. Repita este proceso hasta obtener el espesor deseado.

## Problemas

Madera áspera	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Cuchillas sin filo</li> <li>2.- corte muy profundo</li> <li>3.- Pieza con mucha humedad</li> <li>4.- Empaques del cabezal</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Afilar cuchillas</li> <li>2.- Revisaar profundidad de corte</li> <li>3.- Secar la madera</li> <li>4.- Reemplazar los empaques</li> </ol>
Mala alimentación de la pieza	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Mesa del cepillo sucia</li> <li>2.- Rodillo de alimentación dañado</li> <li>3.- Engrane dañado</li> <li>4.- Caja de cambios</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Limpiar todo el acerrin y los residuos y lubricar la mesa</li> <li>2.- Reemplazar el rodillo</li> <li>3.- Reemplazar el engrane</li> <li>4.- Revisar la caja de cambios.</li> </ol>
Pieza de trabajo atascada	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Altura de las cuchillas inadecuada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Poner las cuchillas a la altura necesaria</li> </ol>
Diferente altura de corte en cada lado	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Cuchillas desajustadas en la altura</li> <li>2.- Cabezal no nivelado a la altura de la mesa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Ajustar con el calibrador de cuchillas la altura</li> <li>2.- Nivelar el cabezal</li> </ol>
Espesor de la pieza no concuerda con las escala	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Escala de espesor de corte mal puesta</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Ajuste la escala de corte</li> </ol>
Engranés saltando	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Engranés no están bien alineados</li> <li>2.- Engranés desgastados</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Alinear los engranes</li> <li>2.- Reemplazar los engrnes</li> </ol>
Mecánico / No enciende / reinicia	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- No está conectada</li> <li>2.- Interruptor de emergencia</li> <li>3.- Falla de motor</li> <li>4.- Cable suelto</li> <li>5.- Interruptor de seguridad no se ha botado</li> <li>6.- Falla de inicio del motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Revise la corriente eléctrica</li> <li>2.- Revise la corriente eléctrica</li> <li>3.- Revise el motor</li> <li>4.- Pida a un electricista que revise el motor</li> <li>5.- Deje que la máquina de enfrie</li> <li>6.- Pida a un electricista que revise el encendido del motor</li> </ol>
Circuito de encendido repetido que resulta del paro de motor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Cable de extensión muy largo o muy delgado</li> <li>2.- Cuchillas sin filo</li> <li>3.- Bajo voltaje</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Utilice una extensión más corta o un cable más grueso</li> <li>2.- Afilar las cuchillas</li> <li>3.- Revise el voltaje</li> </ol>

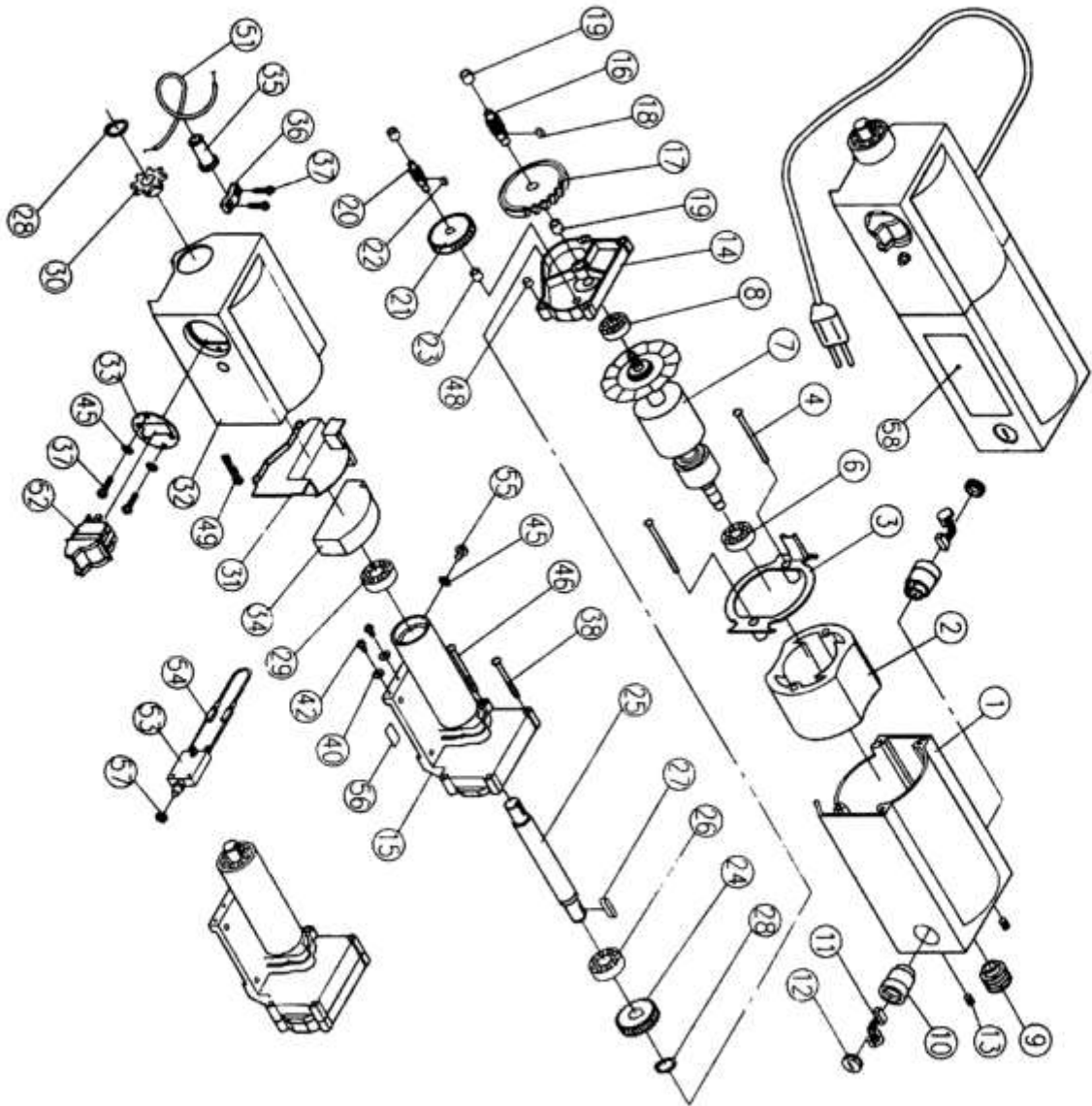
# A



No.	Descripción <b>Upper Mechanism</b>	Especificaciones	Cantidad
1	Tornillo exagonal	M5*0.8P*30	2
2	Rondana	5.1*9.2*1.3	2
3	Guarda de protección assembly		1
	Guarda de protección		1
	Etiqueta de protección		1
4	Pieza de esponja		1
5	Protector superior		1
6	Tornillo exagonal	M8*1.2P*16	1
7	Tornillo exagonal	M6*1.0P*16	1
8	Rondana	6.1*10.2*1.4	1
9	Manivela		1
	Mango de manivela		1
10	Base del mango		1
11	Guarda del mango		1
12	Eje de la manivela		1
13	Perno	6*20	4
14	Buje		2
15	Rodillo		1
16	Contra cuchilla		2
17	Cabezal de cuchillas		1
18	Cuña	5*5*10	1
19	Resorte		1
20	Cuchilla de corte		2
21	Tornillo de contra	¼-28UNF	14
22	Rodamiento	6203-2NK	1
23	"C" Seguro	RTW-40	1
24	Cabezal de cuchillas pulley		1
25	Tuerca		1
26	Banda plana	135-J6	1
27	Soporte superior		1
28	Tornillo de cabeza redonda	M4*0.7P*8	2
29	Rondana plana	4*10*0.8	2
30	Guarda de polea		1

No.	Descripción <b>Upper Mechanism</b>	Especificaciones	Cantidad
31	Guarda de cadena		1
32	Tornillo de cabeza redonda	M5*0.8P*8	2
33	"C" Seguro	RTW-35	1
34	Rodamiento	6202-2NK	1
35	Tornillo exagonal	M6*1.0P*20	2
36	Tornillo largo	M6*1.59P*20	2
37	Catarina		3
38	Cadena	#41*26P	2
39	Collarin espaciador		1
40	Rodillo de goma		2
41	Tornillo de cabeza redonda	M5*0.8P*10	8
42	Placa de sujeción		4
43	Soporte de rodillo		4
44	Resorte de soporte		4
45	Tornillo de cabeza redonda	M4*0.7P*8	1
46	Indicador		1
47	Indication label		1
48	Perno		2
49	Rondana	6.1*10.2*1.4	4
50	Varilla del calibrador		1
51	Cuchilla de corte setting guide		2
52	"E" Seguro	ETW-9	4
56	Etiqueta de protección		1

# B

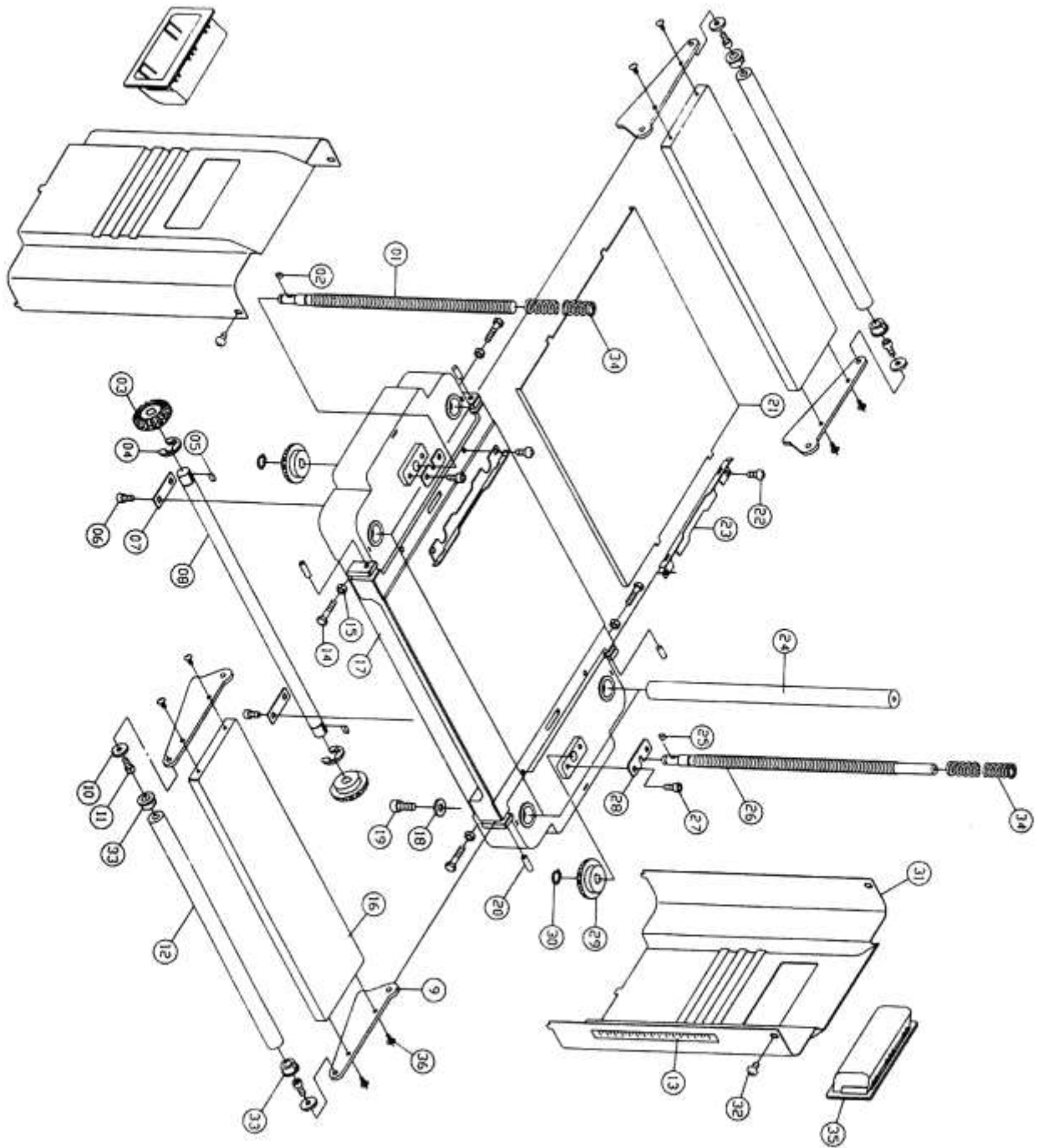


No.	Descripción	<b>Motor assembly</b>	Especificaciones	Cantidad
1	Carcasa del motor			1
2	Ensamble estator			1
3	Separador			1
4	Tornillo largo		M4.85*1.59P*70	2
6	Rodamiento		#6201-2NK	1
7	Ensamble rotor			1
8	Rodamiento			1
9	Polea motriz			1
10	Porta carbones Seguro porta carbones Cubierta porta carbones			2 1 1
11	Porta carbones			2
13	Tornillo		M5-0.8P*10	2
14	Cubierta de engranes			1
15	Caja de engranes			1
16	Engrane eje		8	1
17	Engrane		70	1
18	Cuña		4*4*8	1
19	Casquillo de bronce		8*11.13*10	2
20	Engrane eje		8	1
21	Engrane		46	1
22	Cuña		3*3*7	1
23	Engrane		6*10*9	2
24	Engrane		33	1
25	Flecha			1
26	Rodamiento		#6202Z(A)	1
27	Cuña		4*4*10	1
28	"C" Seguro		STW-15	2
29	Rodamiento		#6002Z(A)	1
30	Catarina Switch		8	1 1

No.	Descripción	<b>Motor assembly</b>	Especificaciones	Cantidad
31	Placa de ajuste			1
32	Carcasa motor (switch)			1
33	Placa interruptor			1
34	Guarda de protección de polvo			1
35	Cable de alimentación			1
	Guía de cable de alimentación			1
36	Abrazadera de cable eléctrico			1
37	Tornillo largo		M4*16	4
38	Tornillo largo		M4.85*1.59P*50	3
40	Rondana plana		4*10*0.8	2
42	Tornillo de cabeza redonda		M4*0.7P*8	2
45	Rondana		BW-5	3
46	Tornillo largo		M4.85*1.59P*60	1
48	Perno de posicionamiento		5.6*7.1*5	2
49	Guía de enchufe "R"		SSP-10	1
52	Switch de encendido on/off			1
53	Switch de control de temperatura			1
54	Cable de control de temperatura		2.0/1C*13cm*2	1
55	Tornillo de cabeza redonda		M5*0.8P*8	1
56	Etiqueta de motor			1
57	Tuerca			1
58	Ensamble de motor			1



C



No.	Descripción	Base assembly	Especificaciones	Cantidad
1	Left screw			1
2	Cuña		4*4*8	1
3	Bevel Engrane			2
4	"E" Seguro		ETW-8	2
5	Doblé round end key		4*4*8	2
6	Exagonal socket head screw		M6*1.0P*10	4
7	Fixing piece			2
8	Transmission Flecha			1
9	Table extensión bracket			4
10	Rondana plana		6*19*3	4
11	Table extensión bracket		M6*1.0P*8	4
12	Table extensión Rodillo (seamless Steel pipe)		20*350	2
13	Depth scale			1
14	Hexagonal head screw		M6*1.0P*25	4
15	Tuerca		M6*1.0P	4
16	Table extension			2
17	Base			1
18	Rondana plana		5/16*23*2	4
19	Tornillo exagonal		M8*1.25P*20	4
20	Perno		6*20	4
21	Pad			1
22	Tornillo de cabeza redonda		M6*1.0P*10	4
23	Guide Separador			2
24	Column			4
25	Cuña		4*4*8	1
26	Right screw			1
27	Tornillo exagonal		M6*1.0P*10	4
28	Fixing piece			2
29	Bevel Engrane			2
30	"S" Seguro		STW-10	2
31	Side guard			2
33	Buje (A)			4
34	Carrying handle			2
35	Carrying handle			2
36	Tornillo de cabeza redonda			8